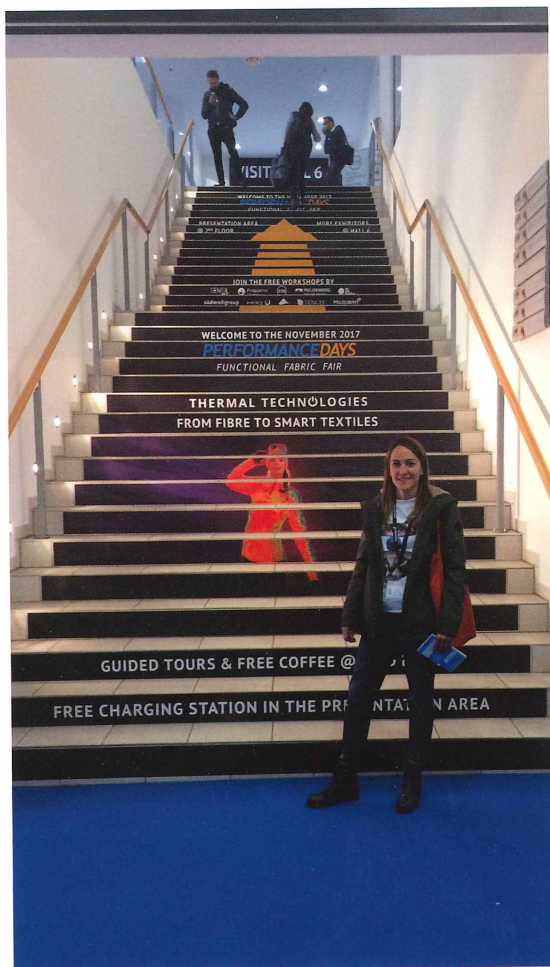


writer **Beatrice Guidi**
www.performancedays.com

Nuovi record raggiunti alla fiera Performance Days



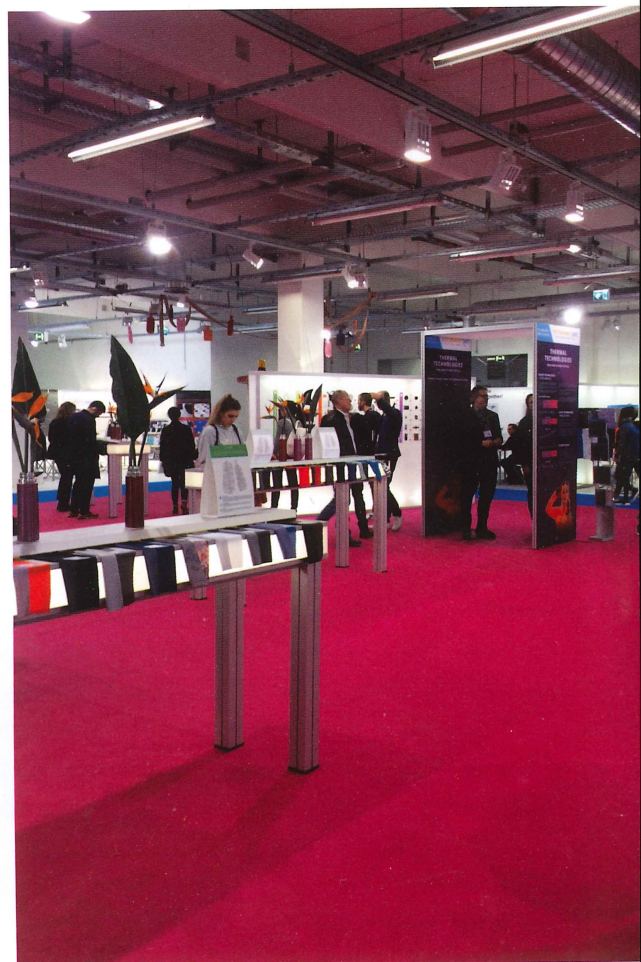
La fiera recentemente conclusa dimostra ancora una volta che il concetto di **PERFORMANCE DAYS** funziona. Alla diciannovesima edizione della fiera specializzata per tessuti funzionali e accessori sportivi, sono stati raggiunti nuovi livelli record in tutte le aree.

L'innovazione è la specialità di **PERFORMANCE DAYS**. La fiera del tessuto funzionale ha la reputazione di essere la prima a mostrare le nuove tendenze in anticipo rispetto alle altre fiere e ai meeting del settore. La fiera offre diversi strumenti esclusivi come il Focus Topic, il **PERFORMANCE FORUM** con i **TAVOLI PERFORMANCE** e il **PERFORMANCE WALL**, i **PREMI PERFORMANCE**, il programma completo di presentazioni e workshop e le visite guidate. Cosa rende questa manifestazione così speciale? Non solo l'ingresso è gratuito alla fiera, ma

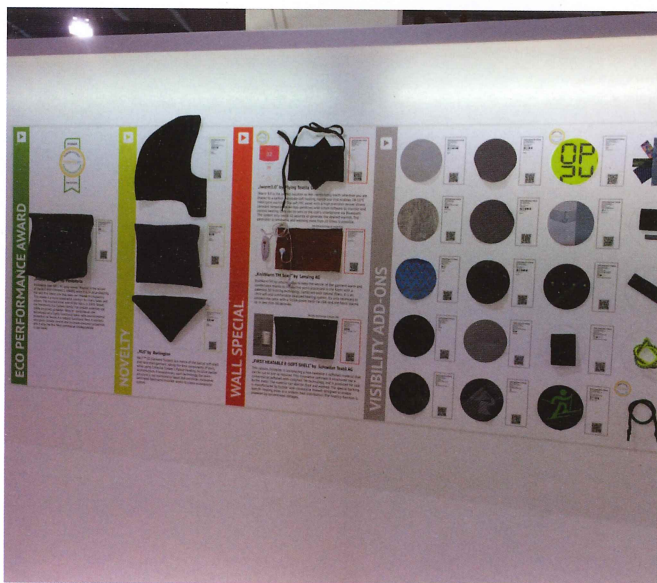
anche tutti i programmi di alta qualità sono gratuiti. Tanto impegno per il servizio e lo scouting di tendenza paga: la recente fiera tenutasi l'8-9 novembre 2017 all'**MTC di Monaco di Baviera** ha nuovamente battuto tutti i record precedenti!

VISITATORI ED ESPOSITORI IN CRESCITA

Le scale dell'MTC sono state riempite fino alla massima capacità e hanno registrato un numero significativamente maggiore di visitatori rispetto alla precedente fiera dello scorso aprile e anche più della fiera a novembre 2016. Il numero di visitatori commerciali è salito per la prima volta a 2.001 dai 1.868 di novembre. Questa crescita corrisponde ad un aumento del 7,1 per



■ Momenti e dettagli della manifestazione.



cento. Rispetto all'anno precedente, il numero di espositori è aumentato anche nell'autunno 2017, registrando un più del 9,9 per cento.

Un totale di 177 espositori provenienti da 23 paesi hanno occupato tutte le sale, confermando la decisione di trasferirsi nelle sale di Messe München, prevista per il novembre 2018. Anche adesso, poco dopo aver aperto il periodo di registrazione degli espositori, la domanda è già superiore rispetto agli spazi disponibili.

IL PASSAGGIO A RIEM

Quando le porte di PERFORMANCE DAYS si apriranno l'anno prossimo, **dal 28 al 29 novembre 2018**, la fiera celebrerà non solo il suo decimo anniversario, ma anche la prima edizione di PERFORMANCE DAYS nella nuova sede. In futuro, una delle grandi sale della fiera di Monaco-Riem sarà allestita due volte all'anno per i tessuti funzionali. Per il debutto, l'ingresso sarà situato nel padiglione C1, con facile accesso tramite l'ingresso nord-ovest dal padiglione ovest.

Ma prima, solo per l'ultima volta all'MTC di Monaco, ci sarà un "evento d'addio" il 18-19 aprile 2018. Tutte le ultime tendenze per KickOff Sommer 2020 e Inverno 2019/20, oltre al FOCUS TOPIC e al PERFORMANCE FORUM presentate in questa occasione..

NEW RECORDS SET AGAIN AT PERFORMANCE DAYS TRADE FAIR

Innovation is the specialty at PERFORMANCE DAYS. The functional fabric trade fair has a reputation for being the first to show the newest trends way ahead of the other trade fairs and industry gatherings. The fair offers several unique tools such as the Focus Topic, the PERFORMANCE FORUM with the PERFORMANCE TABLES and the PERFORMANCE WALL, the PERFORMANCE AWARDS, the comprehensive presentation and workshop program as well as the guided tours. What makes this fair so special? Not only the free admission to the fair, but all of the top quality programs are also free of charge! So much commitment to service and trend scouting pays off: The recent trade fair held on November 8-9th, 2017 at the MTC in Munich once again broke all previous records!

Visitors and exhibitors grow

The halls of the MTC were filled to maximum capacity and recorded significantly more visitors than the previous fair last April and even more than the fair in November 2016. The number of trade visitors rose from 1868 in November 2016, to 2001 breaking the 2000 mark for the first time. This growth corresponds to a 7.1 percent increase. In comparison to the previous year, the number of exhibitors was also greater in autumn 2017, registering a 9.9 percent increase. A total of 177 exhibitors from 23 countries occupied all of the halls to capacity, confirming the decision to relocate to the halls of Messe München, which is scheduled for November 2018. Even now, shortly after opening the exhibitor registration period, demand is already higher than the number of available spaces.

The move to Riem

When the doors of PERFORMANCE DAYS open next year on November 28-29th, 2018, the trade fair will be celebrating not only its 10-year anniversary, but also the first edition of PERFORMANCE DAYS at the new location. In the future, one of the large halls on the exhibition grounds in Munich-Riem will be provided twice a year for functional fabrics. For the debut, it will be located in Hall C1, with easy access via the north-west entrance from the west parking garage.

But first, just for one last time at MTC Munich, there will be a "farewell event" on April 18-19th, 2018. All the latest trends for KickOff Sommer 2020 & Update Winter 2019/20, plus the FOCUS TOPIC in addition to the PERFORMANCE FORUM and the coveted awards will be presented.

writer **Beatrice Guidi**
www.tintertextiles.com

**A Performance Days,
 Tintex ha presentato
 le sue ultime innovazioni
 di tessuti ad alta tecnologia**



Prestazioni "naturalmente" avanzate

Tessuti in grado di anticipare la moda e di soddisfare le richieste di prestazioni della nuova athleisure e dello street wear sportivo.

Tintex, una moderna azienda industriale con sede nella regione di Porto dal 1998 con più di 120 esperti qualificati, produce tessuti attenti alle esigenze del mercato per designer e marchi globali.

Tintex realizza una gamma di tessuti ibridi in jersey moderno e di alta qualità, che offrono una scelta naturalmente avanzata per tutti i suoi clienti.

Ogni collezione conta oltre 80 nuove proposte studiate per rispondere alle esigenze dei settori sportswear, athleisure, Fashion e Underwear, proposte focalizzate

su concetti in tessuto jersey: Senza tempo, alla moda e innovativo.

Per celebrare questa storia di successo, Tintex presenta la sua nuova e fresca campagna con immagini contemporanee che **segnano il lancio delle collezioni in Autunno Inverno 2019 in Jersey**.

Il CEO **Mario Jorge**, descrive la nuova posizione "**Naturally Advanced**" come "*bella e organica, materiali avanzati con intelligenza ibrida e natura / hi-tech' unica, con un valore aggiunto di creatività, grazie a investimenti mirati che serviranno e assicureranno le richieste dei nostri clienti sia adesso sia nelle stagioni a venire*".

Le innovazioni mantengono e aggiornano le sostanze organiche sostenibili che fanno parte del DNA di Tintex. Grazie alla sua esperienza in tecniche specialistiche di tintura e finitura, può realizzare i migliori eco-materiali con nuovi livelli di prestazioni.

La collezione Tintex utilizza almeno il 60% di più di materiali sostenibili come **Tencel**, cotone organico, lino organico naturale, **Ecotec®** di **Marchi & Fildi**, il cotone da scarti pre-consumo e risparmiano fino al 77,9 per cento di acqua. Per la prima volta a Performance Days, inoltre Tintex presenta sviluppi unici realizzati con il **ROICA™ Eco Smart family**, un prodotto innovativo nel settore delle fibre elastiche eco-sostenibili premium con credenziali collaudate per scelte di mercato che soddisfano le esigenze di business e assieme i desideri del consumatore contemporaneo. All'interno di questa famiglia, Tintex ha selezionato **ROICA™ premium stretch certificato GRS**, un filato elastico che proviene per almeno il 50 per cento da rifiuti pre-consumo riciclati.

Tra le novità per l'innovazione dei nuovi performanti figurano:

⊙ **B.Cork™**: prodotto commercializzato, con un'unica tecnologia che fornisce certificazioni pre-consumatore, i rifiuti da Sedacor con un hi-

tech in attesa di brevetto e una laminazione di una nuova base d'acqua, rivestimento in formaldeide e senza solventi per un tessuto supersoft traspirante, naturale e impermeabile. B.Cork™ può essere applicato a maglie e tessuti e funziona con tutte le basi attuali di fibre intelligenti di Tintex.

⊙ **Felpa in cotone spazzolato BCI** con iridescenza sofisticata, ottenuta con un rivestimento a base di acqua, formaldeide e privo di solventi una resistenza all'acqua, all'olio e alle macchie con controllo dell'umidità antibatterica traspirante.

⊙ **Tre strati Outershells**: un sistema naturale di strati termici con colori sorprendenti e laminati con effetti di superficie. È resistente al vento e all'acqua, traspirante, antibatterico, con controllo degli odori, umidità, gestione e prestazioni ad asciugatura rapida. I principali materiali intelligenti utilizzati sono **cotone BCI**, **Tencel®** e **poliestere riciclato - Polygenta di Perpetual**.

TINTEX: DELIVERING "NATURALLY ADVANCED" PERFORMANCE INNOVATIONS

Tintex presents its latest high-tech fabric innovations at the Performance Days salon with a range that's both fashion forward while meeting the active performance demands of the new athleisure and street sportswear markets.

Tintex is a modern industrial company based in the Porto region since 1998 with more than 120 skilled and expert staff producing market savvy fabrics for global designers and brands. Tintex makes a truly sustainable range of precision, modern hybrid jersey fabrics that offer a better, Naturally Advanced choice to all its customers. Each collection counts more than 80 new qualities and style designed to fit the Sportswear, Athleisure, Fashion and Underwear sectors, divided in three focused jersey fabric concepts: **TIMELESS, FASHIONABLE, INNOVATIVE.**

To mark this success story, Tintex presents its new and fresh campaign with contemporary images that signal the launch of the Autumn Winter 2019 Jersey collections. Presented by CEO **Mario Jorge**, who describes the new 'Naturally Advanced' position as "advancing beautiful and organic, natural materials to the next level with unique and advanced hybrid 'nature/hi-tech' smarts, with added value creativity, thanks to focused investments that will serve and secure our customer demands both now and in the seasons to come".

New innovations maintain and upgrade the honest, sustainable organics that is part of the Tintex DNA to make better eco-materials, but now with new levels of performance and hi-tech smarts, thanks to its expertise in specialist dyeing and finishing techniques, coatings and applications designed with the



⊙ Strati di base lussuosi con calibro extra fine con miglior traspirabilità e termoregolazione e prestazioni combinate con il controllo dell'umidità, per il mercato di lusso per l'abbigliamento femminile.

⊙ **ECOTEC®** di **Marchi & Fildi**: il cotone intelligente da scarti pre-consumo che salva fino al 77,9% di acqua conferendo al classico casual un'aspetto strutturato e dalle prestazioni migliorate per il mercato di athleisure mischiato con il modal.

⊙ **Maglia poetica e futuristica**, che utilizza BCI cotone, con un tocco sensoriale e sensibile ai raggi UV, stampe su base acqua avanzata, rivestimento in formaldeide e senza solventi per un tocco riflettente frizzante.

⊙ Nuove miscele responsabili che mescolano **Ten-cel®**, poliestere riciclato e **ROICA™ Eco Smart**, una famiglia per benefici multi performance extra high-tech.

⊙ **Maglia extra fine in calibro 44** con micromodal con rivestimento extra morbido a base d'acqua per un

prodotto "fashiontech" traslucido e sensuale, con prestazioni essenziali in cima.

Tintex ottiene il suo secondo "premio prodotto ISPO" in **TexTrends per il 2018** nella **categoria SOFT EQUIPMENT** con l'**articolo 4691TC**.

Si tratta di un materiale ad economia circolare, con **marchio B.Cork™**, una tecnologia esclusiva che produce rifiuti di sughero pre-consumo certificati. A seguito di una laminazione hi-tech in attesa di brevetto di un rivestimento a base di acqua, formaldeide e privo di solventi, si ottiene un tocco supersoft traspirante, naturale e impermeabile.

La giuria ha inoltre scelto **2 nuovi tessuti Tintex** per le **prime dieci qualità ISPO**, selezionandone uno per la **sezione ERA ECO** e uno per la **categoria MEMBRANES & COATINGS**.

Sette ulteriori tessuti Tintex sono stati selezionati come secondi classificati e comprendono:

1 per la selezione ECO ERA;

2 per MEMBRANE E RIVESTIMENTI;

3 per l'innovazione BASELAYER;

1 per la categoria STREET SPORT.



latest equipment and processes. The Tintex collection uses at least 60% of more sustainable materials such as Tencel, organic cotton, natural organic linen, **ECOTEC® by Marchi & Fildi**, the smart cotton from pre consumer scraps that saves up to 77,9% of water.

For the first time at Performance Days, Tintex presents unique developments made with the **ROICA™ Eco Smart family**, a clear innovative leader in premium eco-sustainable stretch fibers with proven credentials for market savvy choices that meet contemporary business needs and consumer desires. Within this family, Tintex has selected the world-first GRS certified **ROICA™** premium stretch yarn that comes at least 50% from recycled pre-consumer waste.

New performant innovation highlights include:

- **B.Cork™**: the fully commercialized, unique technology that sources pre-consumer certified waste from Sedacor with a patent pending hi-tech lamination of a new water based, formaldehyde and solvent free coating for a breathable, natural and waterproof supersoft. B.Cork™ can be applied to both knits and wovens, and works with all current tintex smart fibre bases.
- **BCI cotton brushed fleece** with a sophisticated iridescence, obtained by a water based, formaldehyde and solvent free coating for a water, oil and stain resistance with breathability anti-bacterial moisture control.
- **Three Layer Outershells**: a naturally thermal layer system with surprising colours and laminated surface effects. It is wind and

water proof, breathable, anti-bacterial, with odor control, moisture management and quick dry performance. Key smart materials used are BCI cotton, Tencel® and recycled polyester - Polygenta by Perpetual.

- Luxurious base layers in extra fine gauges with improved breathable and thermoregulating performance combined with moisture control, for the womenswear luxury athleisure market.
- **ECOTEC® by Marchi & Fildi**: the smart cotton from pre consumer scraps that saves up to 77,9% of water giving a classic casual textured look and improved performance for the athleisure market in blends with modal.
- Poetic and futuristic jerseys, using BCI cotton, with a sensory touch and UV sensitive prints on an advanced water based, formaldehyde and solvent free coating for a sparkling reflective touch.

- **New Responsible Blends** that mix Tencel®, recycled polyester and **ROICA™ Eco Smart** family for extra high-tech multi performance benefits

- **Extra fine jersey** in 44 gauge using micro modal with an extra soft, water based coating for a translucent, sensual "fashiontech" product, with essential performances on top.

Tintex garners its second 'ISPO best product award' in TexTrends for 2018 in the **SOFT EQUIPMENT** category with Article 4691TC.

It is a circular economy centric material, branded **B.Cork™**, a unique technology that sources certified pre-consumer cork waste. Following a patent pending hi-tech lamination of a water based, formaldehyde and solvent free coating, a breathable, natural and waterproof supersoft touch is achieved.

The jury also chose 2 new Tintex fabrics for the top ten ISPO qualities, selecting one for the **ECO ERA** section and one other for the **MEMBRANES & COATINGS** category.

Seven further Tintex fabrics were selected as runners up and include:

- 1 more for the **ECO ERA** selection
- 2 more for **MEMBRANES & COATINGS**
- 3 for **BASELAYER** innovation
- 1 for the **STREET SPORT** category

writer **Beatrice Guidi**
www.tech-now.ch

Ultime tendenze e ultime novità



Technow a Performance Days ha presentato le ultime tendenze e le novità della propria produzione

Performance Days è la fiera perfetta, molto focalizzata sul settore outdoor dove la conoscenza tecnica è importante. Per noi della **Technow** è la piattaforma ideale dove presentare le ultime tendenze e le novità della nostra produzione.

Quest'anno è stato sicuramente interessante vedere come sono cresciuti i contatti dalle precedenti edizioni. La fiera sta diventando sempre più internazionale, ci sono sempre più visitatori ed è molto importante per i nostri clienti.

Abbiamo incontrato nuovi clienti interessati all'outdoor e ai tessuti tecnici, in particolare al nostro **articolo Aluminium Thermal foil** che è stato selezionato dalla **JURY's Performance days Table** insieme ad altri 23 articoli per i tessuti innovativi termici.

La caratteristica di questo articolo è la lamina termica in alluminio che consente di mantenere temperatura interna del corpo utilizzando le proprietà di riflessione dell'alluminio. Più la superficie è stampata, più aiuta a mantenere il calore all'interno anche con una giacca molto leggera, quindi non necessita dell'utilizzo della piuma d'oca o dell'imbottitura sintetica di grosso spessore. È stata una bella esperienza che si rinnoverà nel 2018.



LATEST TRENDS AND LATEST NEWS

Technow at Performance Days presented the latest trends and the news of their production

Performance days fair it's a perfect combination of trends and technical fabrics for outdoor market. For us is the ideal platform to show the latest trend and the new fabrics of our production. Its really interesting to see how the contacts had been growing over the last edition. It's getting more and more international, more and more visitors are participating so it's getting more relevant for our customer. We meet a lot of interesting new custo-

mers for the outdoor segment and technical fabric too in specific at our item Aluminium thermal foil has been selected for the JURY's PICK Table with 23 other items as highlights innovations regarding thermal fabrics.

The property of this item, is the aluminium thermal foils useful to maintain the body's temperature inside using reflection properties of the aluminium .

More surface is printed, more helps to keep warm inside even with light weight jacket, so is not necessary to have a lot of down or a heavy poly fill.

We had a very nice experience and we are going to come back next 2018.



■ Fabio Lazzati , Veronica Lazzati e Maria Pia Vercesi
 ■ Nelle altre immagini, qualche scatto presso lo stand a Performance Days

writer **Beatrice Guidi**
www.suedwollegroup.com

Le novità di Südwolle Group a Performance Days

PURESPUN

Merino nella sua forma più pura stupisce non solo gli amanti dell'outdoor: la nostra **tecnologia Purespun** rende la lana Merino altamente elastica, estremamente resistente, pilling significativamente ridotto e eccellenti proprietà di controllo dell'umidità. Il segreto di prestazioni e funzionalità eccezionali sta nel progresso di un processo di filatura brevettato per la produzione di filati high-tech in lana merino al 100%. Inoltre, il tessuto Merino 100% è completamente biodegradabile. Se disperso si dissolve in sei mesi!

Nostro filo:
 Howitt Nm 60/2
 100% lana merino 18,4 mic. TEC

PERFORMANCE FIBRE

Thermocatch™ miscelato con Merino

Thermocatch™ è una fibra in fiocco acrilico antistatica e termoresistente. La fibra con un'alta concentrazione di particelle conduttive e generanti calore nel nucleo. Queste particelle convertono la luce in calore assorbendo un'ampia gamma di spettro della luce solare. Thermocatch™ si traduce anche in prestazioni antistatiche migliorate nell'abbigliamento. L'aggiunta del 10% di lana Thermocatch™ alla lana Merino rende il nostro filo perfetto per l'abbigliamento invernale: Thermocatch™ riscalda attivamente e protegge la lana Merino.

Nostro filo:
 Hekla Nm 60/1
 90% lana merino 17,2 mic. TEC
 10% di Thermocatch™ (acrilico)

MERINO AND CORDURA®

I nostri **filati Cordura®** in Merino sono la combinazione perfetta di durabilità nel tempo con il look autentico e il comfort del tradizionale Merino 100%.

Costruito utilizzando tecnologie in fibra ad alta tenacità, Cordura® stupisce per la sua durata nel tempo, la resistenza alle lacerazioni e all'abrasione e la regolazione della temperatura/umidità.

Che si tratti di abbigliamento per il tempo libero, abbigliamento da lavoro o fashion, i tessuti Cordura® rendono i prodotti più duraturi e resistenti.

Nostro filo:
 Indiana Nm 60/1
 60% lana merino 18,5 microfibre mercerizzate
 40% Cordura® Nylon 6.6 3,3 dtex

FILATI BETASPUN

Betaspun spinge i limiti di ciò che è tecnicamente possibile in tessuti leggeri basati su Merino. Utilizzando una speciale tecnologia di filatura, ruotiamo un sottile filamento di nylon attorno a un filato di Merino. Questo porta ad un significativo aumento di forza e resistenza all'abrasione.

Nostro filo:
 Hermosillo Nm 100/1
 79% lana merino 16,2 mic TEC
 21% di filamento di poliammide 22 dtex



CORESPUN

Creando una **copertura di fibre in fiocco** sul nucleo interno del filamento.

Ciò consente un aumento significativo della resistenza aggiungendo solo una piccola percentuale di fibra sintetica, mantenendo al contempo le proprietà delle fibre Merino all'esterno.

Nostro filo:

Cane Nm 60/1

87% lana merino 19,3 mic TEC

13% filamento in poliammide 22 dtex



SÜDWOLLE GROUP'S NOVELTIES AT PERFORMANCE DAYS

Purespun

Merino in its purest form amazes not only outdoor enthusiast: Our Purespun technology makes Merino wool highly elastic, extremely durable, shows significantly reduced pilling and excellent moisture control properties. The secret behind the outstanding performance and functionality lies in our advancement of a patented spinning process to produce high-tech yarns from 100% Merino wool without any add-ons!

In addition, the 100% Merino fabric is fully biodegradable.

Bury it and it will be gone in six months!

Our yarn:

Howitt Nm 60/2

100% Merino wool 18,4 mic. TEC

Performance Fibres

Thermocatch™ blended with Merino

Thermocatch™ is an antistatic and heat-generating acrylic staple fibre. fibre contains a high concentration of conductive and heat-generative particles in its core.

These particles convert light into heat by absorbing a wide range of the spectrum of sunlight.

Thermocatch™ also results in enhanced antistatic performance in clothing. Adding 10% Thermocatch™ to Merino wool makes our yarn perfect for winter clothing: Thermocatch™ actively warms you up and Merino wool keeps you warm – even on a cloudy day!

Our yarn:

Hekla Nm 60/1

90% Merino wool 17,2 mic. TEC

10% Thermocatch™ (Acrylic)

Cordura® blended with Merino

Our Cordura® in Merino yarns are the perfect combination of long-lasting durability with the authentic look and comfort of traditional 100% Merino. Constructed by using high tenacity fibre technologies, Cordura® amazes by built-in long-lasting durability, enhanced tear and abrasion resistance as well as temperature and moisture regulation. Whether it is outdoor gear, work wear or fashion – Cordura® fabrics make strong, long-lasting products even tougher.

Our yarn:

Indiana Nm 60/1

60% Merino wool 18,5 mic mercerized

40% Cordura® Nylon 6.6 3,3 dtex

Betaspun yarns

Betaspun pushes the boundaries of what is technically possible in light-weight Merino-based fabrics. Using a special spinning technology we twist a fine nylon filament around a Merino yarn.

This leads to a significant strength boost and abrasion resistance.

Our yarn:

Hermosillo Nm 100/1

79% Merino wool 16,2 mic TEC

21% Polyamide filament 22 dtex

Corespun yarns

Using the Corespun technology, we spin Merino fibres around a base filament fibre – creating a covering of staple fibres over the inner filament core. This achieves a significant increase in strength by adding only a small proportion of synthetic fibre, while maintaining the desirable properties of Merino fibres on the outside.

Our yarn:

Cane Nm 60/1

87% Merino wool 19,3 mic TEC

13% Polyamide 22 dtex filament

writer **Beatrice Guidi**
www.focus.pro

Protagonista a Performance Days



Focus espone e vince all'appuntamento di Monaco

Per la terza volta dalla sua fondazione nel 2015, **FLOCUS** partecipa ai **Performance Days**, la fiera mondiale del tessile tenuta ai **MTC World of Fashion** di Monaco, Germania. In questa edizione un importante riconoscimento è giunto con l'inclusione del CEO di FLOCUS, **Jeroen Muijsers**, nel panel "**INSULATION VIA NON WOVENS**" organizzato dall'esperto **Charles Ross** e che ha raccolto **Anna Munton**, Designer per Montane, **Stefan Brandt**, Responsabile delle vendite europee per Primoloft, **Ayhan Mohamad**, Innovation Manager per HD

Wool, **Martin Harnisch**, Project Manager per la ricerca e lo sviluppo presso l'Hoenstein Institute.

Soluzioni naturali per l'isolamento termico: questo il tema del panel, il fil rouge di questa edizione dei Performance Days e una delle maggiori richieste del mercato tessile. FLOCUS ci lavora da tempo, proponendo imbottiture, tessuti e filati che combinano prestazioni e sostenibilità utilizzando una fibra totalmente vegetale, il kapok: naturalmente antibatterico, anti tarne, antiacaro e idrofobico, ottimo isolante, è coltivato nei ter-



reni non agricoli delle regioni subtropicali, senza irrigazione o irrorazione di pesticidi e sostanze chimiche. Rappresenta quindi una valida alternativa, naturale e pienamente sostenibile, ai materiali di origine animale o sintetica. Può inoltre essere utilizzato in qualsiasi comparto, dal medicale al fashion.

Due dei prodotti di FLOCUS (un denim per l'athleisure ed uno dei suoi materiali da imbottitura) hanno guadagnato l'esposizione al Performance Forum, dedicato alle soluzioni migliori proposte dagli espositori della fiera.

La start up tessile ha già ottenuto diversi riconoscimenti nei suoi due anni di attività: l'Eco Performance Award 2015 proprio ai Performance Days, l'Eco Award 2016 assegnato dall'Outdoor Fair per innovazione e sostenibilità, ed il PETA award 2016, attribuito dall'omonima organizzazione internazionale contro i maltrattamenti sugli animali al FLOCUS GREEN, un innovativo materiale per l'imbottitura totalmente cruelty free e vegan friendly.

Quest'anno FLOCUS è comparsa anche nella Top Ten per l'autunno/inverno 2019/2020 degli ISPO Textrends.

Per conoscere la start up e per eventuali contatti, visitate il sito www.flocus.pro.

PROTAGONIST AT PERFORMANCE DAYS

Flocus exhibits and wins at the Munich appointment

For the third time since its foundation in 2015, FLOCUS participates in the Performance Days, the world textile fair held at the MTC World of Fashion in Munich, Germany. In this edition an important recognition came with the inclusion of the CEO of FLOCUS, Jeroen Muijsers, in the panel "INSULATION VIA NON WOEVENS" organized by the expert Charles Ross who collected Anna Munton, Designer for Montane, Stefan Brandt, Head of the European sales for Prima-loft, Ayhan Mohamad, Innovation Manager for HD Wool, Martin Harnisch, Project Manager for research and development at the Hohenstein Institute.

Natural solutions for thermal insulation: this is the theme of the panel, the leitmotif of this edition of the Performance Days and one of the major demands of the textile market. FLOCUS has been working on it for some time, proposing padding, fabrics and yarns that combine performance and sustainability using a totally vegetable fiber, kapok: naturally antibacterial, anti-moth, anti-mite and hydrophobic, excellent insulating, it is grown in non-agricultural lands of subtropical regions, without irrigation or spraying of pesticides and chemicals. It therefore represents a valid, natural and fully sustainable alternative to materials of animal or synthetic origin. It can also be used in any sector, from medical to fashion.

Two of the products of FLOCUS (a denim for the athleisure and one of its padding materials) have gained exposure to the Performance Forum, dedicated to the best solutions offered by exhibitors at the fair.

The textile start-up has already won several awards in its two years of activity: the Eco Performance Award 2015 at Performance Days, the Eco Award 2016 assigned by the Outdoor Fair for innovation and sustainability, and the PETA award 2016, awarded by 'homonymous international organization against animal abuse at FLOCUS GREEN, an innovative material for totally cruelty free and vegan friendly padding. This year FLOCUS also appeared in the IST Textrends' Fall / Winter 2019/2020 Top Ten.

To find out about the start up and any contacts, visit www.flocus.pro

